



# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 27 AOUT 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**cerfa**  
N° 11354\*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>4 NOV 2002</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0213758</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>04 NOV. 2002</b>		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b> L'OREAL Noëlle LERAY - D.I.P.I 6, rue Bertrand Sincholle 92585 CLICHY cedex France	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) OA02345/NL			
<b>C nfirmation d'un dépôt par télécopie</b> <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> Dispositif de conditionnement d'un produit et procédé de conditionnement			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR</b>		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		L'ORÉAL	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN		. . . . .	
Code APE-NAF		. . . . .	
Adresse	Rue	14, rue Royale	
	Code postal et ville	75008	PARIS
Pays		France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.28	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			

BREVET D'INVENTION  
CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2



Réserve à l'INPI

REMISE DES PIÈCES

DATE 4 NOV 2002

LIEU 75 INPI PARIS

N° D'ENREGISTREMENT

0213758

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 W / 260899

<b>Vos références pour ce dossier :</b> (facultatif)		OA02345/NL	
<b>6 MANDATAIRE</b>			
Nom		LERAY	
Prénom		Noëlle	
Cabinet ou Société		L'ORÉAL	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	6 rue Bertrand Sincholle	
	Code postal et ville	92585	CLICHY Cedex
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.28	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			
<b>7 INVENTEUR (S)</b>			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
<b>10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)  Noëlle LERAY  04 Novembre 2002		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>  C. TRAN	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

## DISPOSITIF DE CONDITIONNEMENT D'UN PRODUIT ET PROCEDE DE CONDITIONNEMENT

- 5 La présente invention concerne un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment un produit cosmétique solide, sous forme d'échantillon.

Il est fréquent de distribuer des échantillons de produit cosmétique dans des magazines, en les associant par exemple à une page publicitaire. Pour  
10 conditionner les produits cosmétiques sous forme d'échantillon, on utilise notamment des tubes ou des flacons de dimensions réduites. Cependant, de tels conditionnements peuvent difficilement être distribués dans des magazines à des fins publicitaires du fait de leur taille. D'autres conditionnements, comme par exemple les sachets qui contiennent notamment des produits liquides ou  
15 crémeux ou encore des lingettes imprégnées de produits liquides peuvent plus facilement être insérés dans des magazines. Néanmoins, les sachets peuvent difficilement contenir des produits solides, comme par exemple des poudres compactées.

20 Les documents FR 2 740 013 et US 2,061,139 décrivent un conditionnement pour un échantillon de produit cosmétique solide ou pâteux destiné à permettre la distribution de l'échantillon à des fins publicitaires par insertion dans une publication. Le conditionnement est constitué d'une plaque qui comporte une cavité centrale dans laquelle est insérée une coupelle qui contient l'échantillon  
25 de produit. La coupelle est fixée par une feuille adhésive collée sur une face de la plaque. Un opercule est apposé sur l'autre face de la plaque afin d'obturer la cavité contenant la coupelle. Un tel conditionnement, même s'il est sous forme de plaque, est relativement épais du fait de la présence de la coupelle.

30 La demande de brevet FR 2 821 061 et le brevet US 5,161,688 décrivent un échantillon de maquillage qui s'affranchit de la coupelle, le produit étant directement inséré dans la cavité. La cavité est fermée de part et d'autre par un film adhésif.

Aucun de ces dispositifs n'est muni d'un couvercle. Or, il peut être intéressant de réaliser un échantillon imitant un boîtier de maquillage, c'est-à-dire qui comporte un réceptacle pour le produit et un couvercle.

5

La demande de brevet WO88/07825 décrit ce type de conditionnement. En particulier, le conditionnement est constitué par deux plaques de type carte bancaire, reliées entre elles par deux étiquettes adhésives formant charnière de manière telle que lorsque les deux plaques sont superposées, les étiquettes  
10 formant charnière se situent sur les faces internes. Une première plaque est traversée par deux trous qui débouchent sur chaque face de la plaque et qui contiennent un produit cosmétique. Un film adhésif recouvre la face externe de la plaque de manière à obturer une ouverture des trous constituant ainsi le fond du logement du produit. Un tel conditionnement comportant deux  
15 étiquettes formant charnière est relativement peu esthétique. En outre, le conditionnement comporte un nombre relativement important d'éléments constitutifs alors qu'il est préférable, pour les conditionnements du type échantillon d'en limiter le nombre afin de réduire au maximum le coût de fabrication.

20

Aussi, est-ce un des objets de l'invention que de réaliser un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment cosmétique, qui ne présente pas les inconvénients de la technique antérieure.

25 C'est en particulier un objet de l'invention que de réaliser un dispositif qui soit peu encombrant tout en se rapprochant d'un boîtier de maquillage par exemple.

C'est aussi un autre objet de l'invention que de réaliser un tel dispositif qui soit  
30 simple à réaliser et à faible coût.

C'est également un objet de l'invention que de réaliser un tel dispositif dans lequel le produit ait une surface visible lors de l'ouverture du dispositif qui soit acceptable d'un point de vue esthétique, en particulier qui ait une surface régulière.

5

C'est encore un autre objet de l'invention que de réaliser un procédé de conditionnement d'un produit qui soit simple et peu onéreux.

10 Selon l'invention, ces objets peuvent être atteints en réalisant un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment de maquillage, comportant :

- un support de forme généralement plane comportant deux faces, le support étant traversé par au moins une cavité débouchant sur au moins une face du support par première une ouverture, ladite cavité contenant le produit ;

15 - un couvercle, de forme généralement plane comportant deux faces, articulé sur le support.

Le dispositif peut se caractériser en ce qu'il comporte une étiquette formant miroir collée sur une des faces du couvercle et sur une des faces du support de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

20 L'étiquette formant miroir constitue également une charnière pour le dispositif ce qui limite le nombre d'éléments constitutifs du dispositif et donc les étapes de réalisation du dispositif tout en réalisant un dispositif ressemblant le plus possible à un boîtier classique. Il est en outre plus facile de positionner correctement une seule étiquette que deux petites pour réaliser la charnière.

25 On obtient ainsi un dispositif de conditionnement peu onéreux.

Le couvercle peut être apte à reposer sur le support de manière à recouvrir au moins en partie la face du support sur laquelle débouche la cavité.

30 Selon un mode de réalisation particulier, le couvercle peut être apte à recouvrir l'intégralité de la face du support de manière à obtenir un dispositif qui se rapproche le plus possible d'un boîtier.

L'étiquette formant miroir peut être formée d'une ou plusieurs couches d'un matériau choisi parmi les matériaux thermoplastiques, notamment les polyoléfines ou les polyesters, et l'aluminium, et d'une couche de peinture  
5 formant miroir.

Le dispositif peut en outre également comprendre un opercule amovible obturant de manière amovible la première ouverture, ledit opercule étant à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit. On  
10 protège ainsi le produit au moins avant une première utilisation. L'opercule peut être collé au moyen d'un adhésif sur la première face du support d'une manière telle qu'il peut être décollé et recollé au moins une fois. Il peut ne pas avoir de fonction adhésive dans une zone destinée à être en regard de la première ouverture. Il peut également présenter une zone de préhension  
15 permettant de saisir l'opercule afin de le désolidariser, au moins en partie, dudit support. L'opercule peut être en matériau transparent de manière à permettre de voir le produit. Il est par exemple réalisé en matériau thermoplastique, notamment en polyester ou en polypropylène.

20 La cavité formée dans le support peut également déboucher sur la seconde face du support par une seconde ouverture. Une feuille adhésive peut alors être fixée sur la seconde face de manière à obturer ladite seconde ouverture.

Selon un autre aspect, l'invention concerne un procédé de conditionnement  
25 d'un produit, notamment cosmétique, dans un dispositif tel qu'il vient d'être décrit, le procédé comportant les étapes suivantes :

- a) former une plaque de manière à délimiter le support solidaire du couvercle ;
- b ) former la cavité dans le support ;
- 30 c) former une rainure sur au moins une face de la plaque entre le support et le couvercle ;



d) obturer de manière amovible la première ouverture au moyen d'un opercule amovible à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit ;

5 e) coller l'étiquette formant miroir en partie sur le couvercle et en partie sur le support ;

f) introduire le produit dans la cavité via la seconde ouverture ;

f) obturer la seconde ouverture en collant la feuille adhésive sur la seconde face du support ;

g) plier le couvercle le long de la rainure.

10

Un tel procédé permet de réaliser un dispositif dans lequel la surface du produit accessible à l'utilisateur est celle qui correspondait au fond de la cavité lors du remplissage si bien que la surface visible est parfaitement régulière.

15 Les étapes a), b) et c) peuvent être obtenues par découpage, ou alternativement par moulage. Ces étapes peuvent être réalisées simultanément ou, dans le cas du découpage, être réalisées successivement.

20 L'invention consiste, mis à part les dispositions exposées ci-dessus, en un certain nombre d'autres dispositions qui seront explicitées ci-après, à propos d'exemples de réalisation non limitatifs, décrits en référence aux figures annexées, parmi lesquelles :

- la figure 1 illustre une vue en perspective d'un dispositif de conditionnement selon l'invention ;

25 - la figure 2 représente une vue en coupe du dispositif illustré à la figure 1 ; et

- les figures 3A à 3E illustrent schématiquement les différentes étapes du procédé de conditionnement selon l'invention.

30 Le dispositif selon l'invention représenté sur les figures 1 et 2 comporte un support 20 rectangulaire, de format type carte bancaire, qui comporte dans son épaisseur une cavité 21 prévue pour recevoir le produit, ainsi qu'un couvercle

30, articulé sur le support 20, qui est également rectangulaire et de format du type carte bancaire. Il est bien évident que le support et le couvercle peuvent présenter toute autre forme, ils peuvent par exemple être carré, rond, ovale, etc...

5

Le support 20 a deux faces planes et parallèles 22 et 23 sur chacune desquelles débouche la cavité 21. La cavité 21 a donc deux ouvertures 210 et 211 respectivement sur chaque face 22 et 23 du support. Le support 20 présente une faible épaisseur de l'ordre du millimètre, par exemple entre 0,5 et 2 mm. Selon un exemple particulier, le support a une épaisseur de 0,8 mm. La cavité 21 a une section circulaire mais elle peut aussi être de section carrée, rectangulaire, ovale, ou de toute autre forme. La cavité est prévue pour recevoir une faible quantité de produit, par exemple 0,15 g.

15 Un opercule amovible 40 est fixé sur une des faces du support, la face supérieure 22, de manière à obturer la première ouverture 210 de la cavité, celle par laquelle l'utilisateur pourra accéder au produit. Il s'agit par exemple d'une étiquette glacée de type polyester que l'on colle sur la face supérieure du support. On choisira de préférence une étiquette transparente de façon à  
20 permettre à l'utilisateur de voir le produit présent dans le conditionnement. L'étiquette est recouverte d'un adhésif semi-permanent permettant de la maintenir correctement en contact avec la face de façon à fermer l'ouverture tout en étant facilement retirable de la face. Avantageusement, on choisira un adhésif permettant de recoller au moins une fois l'étiquette sur le support après  
25 une première ouverture. L'opercule amovible comporte une zone de préhension 41 située à la périphérie de l'étiquette de manière à former une languette facilement saisissable par l'utilisateur pour retirer l'étiquette du support.

30 Un film adhésif 50 est collé sur la seconde face du support, la face inférieure 23, de manière à obturer la seconde ouverture 211 de la cavité 21. Ce film adhésif a un pouvoir collant plus important que l'opercule amovible 40 car il est

destiné à ne pas être retiré du support. Il constitue ainsi le fond du conditionnement.

5 Le couvercle 30 a également deux faces planes 31 et 32 parallèles, une première face 31 étant destinée à venir reposer sur la face 22 du support. Le couvercle 30 présente également une faible épaisseur, de l'ordre d'environ 0,8 mm par exemple. La face 31 est recouverte d'une étiquette adhésive formant miroir 70.

10 Le couvercle 30 est articulé au support 20 au moyen de l'étiquette adhésive formant miroir 70 qui recouvre en partie la face 22 du support sur laquelle elle est collée de sorte qu'elle constitue une charnière entre le support 20 et le couvercle 30. L'étiquette formant miroir 70 s'étend sur une largeur suffisante du support et du couvercle pour correctement les maintenir solidaires l'un de  
15 l'autre. Cela permet en outre au couvercle et au support d'avoir un mouvement relatif de pivotement autour d'un axe parallèle au bord du support et du couvercle, sans dévier de cet axe.

On a représenté sur les figures 3A à 3E les différentes étapes pour réaliser le  
20 dispositif de conditionnement qui vient d'être décrit.

Dans un premier temps, on réalise par découpage une plaque d'un matériau thermoplastique, par exemple un chlorure de polyvinyle (PVC), un polypropylène ou un polyéthylène téréphtalate (PET), la plaque étant destinée  
25 à former le support 20 et le couvercle 30. Le support 20 et le couvercle 30 sont alors formés d'une seule pièce comme on l'a représenté à la figure 3A. La cavité 21 est formée simultanément par découpage. Une rainure 60 est également réalisée simultanément sur la plaque entre le support 20 et le couvercle 30.

Au lieu de réaliser la plaque telle qu'elle est représentée à la figure 3A par découpage, on peut alternativement l'obtenir par moulage d'un matériau thermoplastique.

- 5 On obture ensuite de manière amovible la première ouverture 210 au moyen de l'opercule amovible 40 que l'on colle sur la face 22 du support 20 et on colle l'étiquette miroir 70 sur la face 31 du couvercle ainsi qu'en partie sur la face 22 du support 20, comme on l'a représenté à la figure 3B.
- 10 On introduit ensuite le produit cosmétique 10 sous forme de poudre, par la seconde ouverture 211, dans la cavité 21 fermée dans la partie inférieure par l'opercule 40 (figure 3C). La poudre introduite est alors compactée de manière à former une pastille de produit qui est alors maintenue correctement dans le conditionnement. La quantité de produit introduite est de préférence juste  
15 suffisante pour remplir la cavité. Lorsqu'une quantité trop importante est introduite, on enlève l'excédent de produit par aspiration après le compactage. Selon une variante, on peut également couler un produit semi-liquide ou visqueux dans la cavité.
- 20 On ferme la seconde ouverture 211 par le film adhésif 50 (figure 3D) en le pressant sur la face inférieure 23 du support à l'aide d'un rouleau presseur pour évacuer l'air et faire adhérer le film au produit. Ainsi, le film adhésif 50 forme le fond du conditionnement et participe à la tenue de la pastille dans la cavité.
- 25 On plie ensuite la plaque le long de la rainure 60 (figure 3E) de manière à séparer le support 20 et le couvercle 30 qui restent toutefois solidaires par l'étiquette formant miroir 70 (figure 3F).
- 30 On obtient ainsi un conditionnement tel que celui représenté à la figure 1 qui se présente sous la forme d'un boîtier. Pour accéder au produit, l'utilisatrice soulève le couvercle 30 du support 20 puis retire l'opercule 40 qui a été fixé

avant remplissage. L'utilisatrice a alors accès à la surface du produit qui correspondait au fond de la cavité lors du remplissage si bien que la surface visible est parfaitement régulière. Elle peut en outre se regarder dans le miroir pour aider à se maquiller.

5

Dans la description détaillée qui précède, il a été fait référence à des modes de réalisation préférés de l'invention. Il est évident que des variantes peuvent y être apportées sans s'écarter de l'esprit de l'invention telle que revendiquée ci-après. En particulier, selon une variante non représentée, la cavité 21 peut ne déboucher que sur la face 22 du support par une ouverture 210. On s'affranchit alors du film adhésif 50. Le produit est alors introduit dans la cavité 21 par l'ouverture 210.

10

## REVENDECATIONS

1. – Dispositif de conditionnement d'un produit, notamment de maquillage,  
5 comportant :
- un support (20) de forme généralement plane comportant deux faces (22  
23), ledit support comportant au moins une cavité (21) débouchant sur au  
moins une face (22) du support par une première ouverture (210), ladite cavité  
contenant le produit (10) ;
  - 10 - un couvercle (30), de forme généralement plane comportant deux faces  
(31 ; 32), articulé sur le support ;
- dispositif caractérisé en ce qu'il comporte une étiquette (70) formant  
miroir collée sur une des faces (31) du couvercle et sur une des faces (22) du  
support de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.
- 15
2. – Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que le couvercle (30)  
est apte à reposer sur le support de manière à recouvrir au moins en partie la  
face (22) du support sur laquelle débouche la cavité.
- 20
3. – Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que le couvercle (30)  
est apte à recouvrir l'intégralité de la face (22) du support.
4. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes,  
caractérisé en ce que l'étiquette formant miroir (70) est formée d'une ou  
25 plusieurs couches d'un matériau choisi parmi les matériaux thermoplastiques,  
notamment les polyoléfines ou les polyesters, et d'une couche de peinture  
formant miroir.
5. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes,  
30 caractérisé en ce qu'il comprend en outre un opercule amovible (40) obturant  
de manière amovible la première ouverture (210), ledit opercule (40) étant à  
enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit.

6. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la cavité débouche également sur la face (23) du support par une seconde ouverture (211), une feuille adhésive (50) étant fixée sur  
5 ladite face (23) du support de manière à obturer la seconde ouverture (211).

7. – Procédé de conditionnement d'un produit, notamment cosmétique, dans un dispositif selon la revendication précédente, le procédé comportant les étapes suivantes :

10 a) former une plaque de manière à délimiter le support (20) solidaire du couvercle (30) ;

b) former la cavité (21) dans le support ;

c) former une rainure (60) sur au moins une face de la plaque entre le support et le couvercle ;

15 d) obturer de manière amovible la première ouverture (210) au moyen de l'opercule amovible (40) à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit ;

e) coller l'étiquette formant miroir (70) en partie sur le couvercle (30) et en partie sur le support (20) ;

20 f) introduire le produit (10) dans la cavité (21) via la seconde ouverture (211) ;

g) obturer la seconde ouverture (211) en collant la feuille adhésive (50) sur la seconde face (23) du support ;

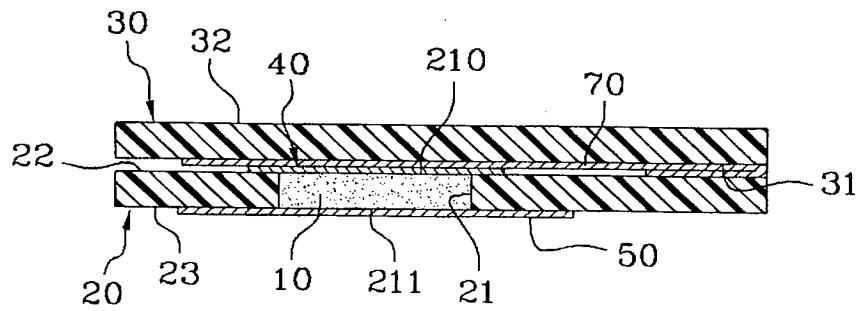
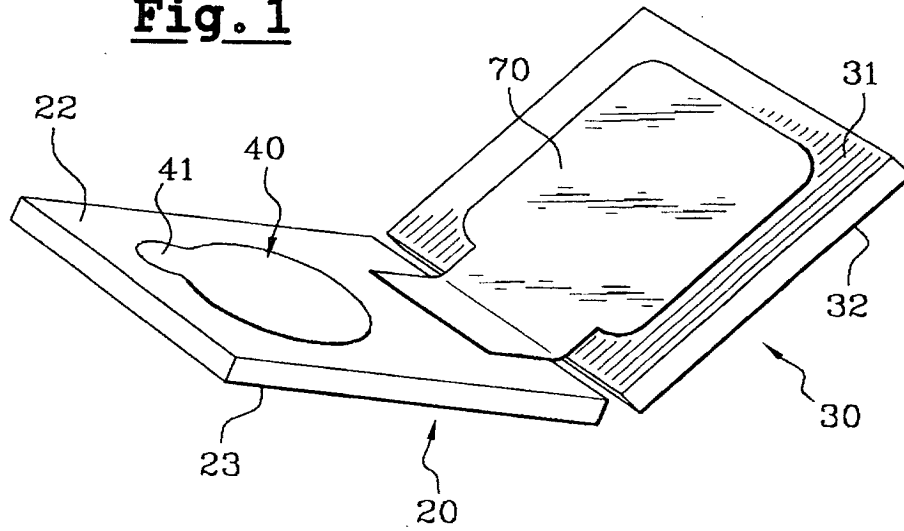
h) plier le couvercle (30) le long de la rainure (60).

25

8. – Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que les étapes a), b) et c) sont obtenues par découpage.

9. – Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que les étapes a), b)  
30 et c) sont obtenues par moulage.

**Fig. 1**

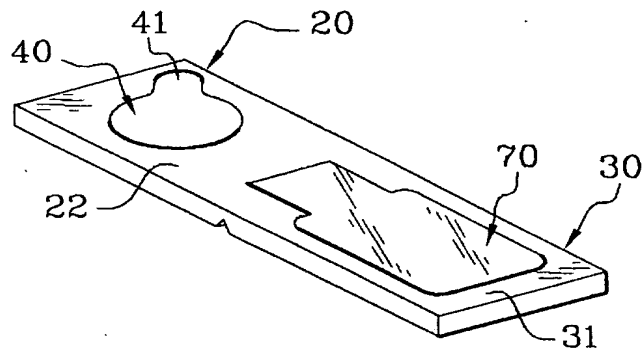
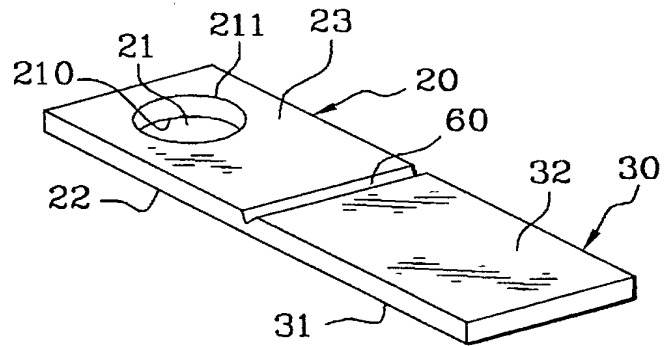


**Fig. 2**

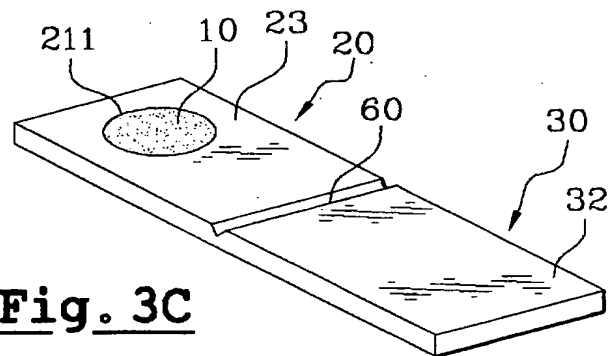


2/3

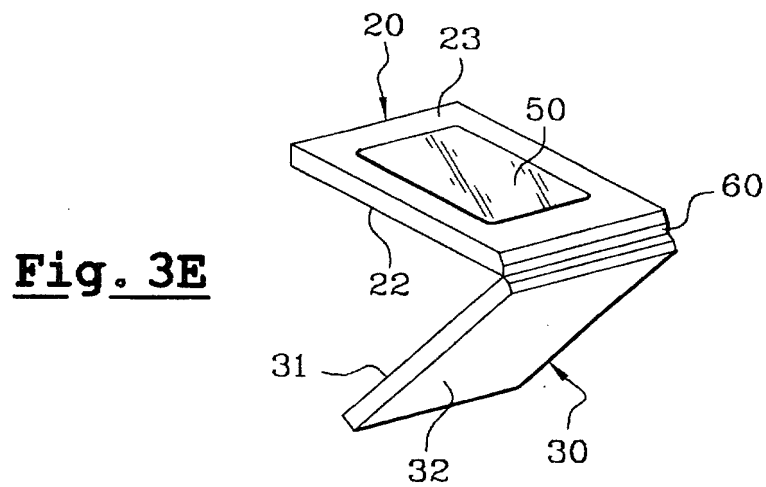
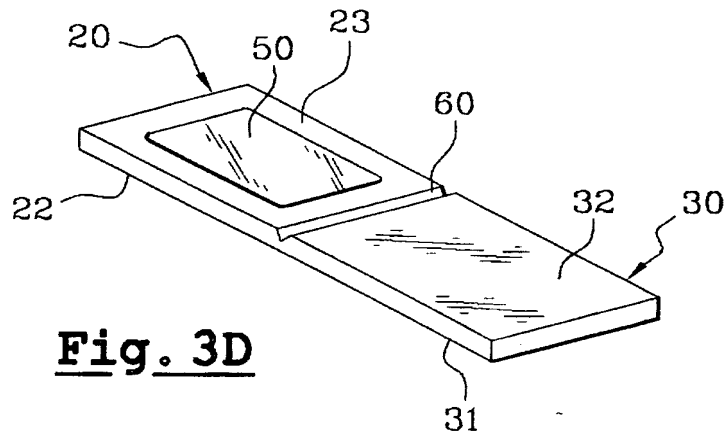
**Fig. 3A**



**Fig. 3B**



**Fig. 3C**





# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

  
N° 11 235\*02

## DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.. / 1..  
(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260699

Vos références pour ce dossier (facultatif)		OA02345/BN/NL	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02 / 3758	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Dispositif de conditionnement d'un produit et procédé de conditionnement			
LE(S) DEMANDEUR(S) : L'ORÉAL 14, rue Royale 75008 PARIS France			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		ABERGEL	
Prénoms		Aline	
Adresse	Rue	66 rue des Tilleuls	
	Code postal et ville	92100	BOULOGNE
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) 04 Novembre 2002 Noëlle LERAY			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.  
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

2311914526  
OBLON, SPIVAK, MCCLELLAND, MAIER & NEUSTADT, P.C.  
ATTORNEYS AT LAW  
1940 DUKE STREET  
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22314 U.S.A.

cust No. 22850